

Conti Live Action 2012 ha offerto a un pubblico composto da oltre 200 operatori (rappresentanti di costruttori di carrelli elevatori, rivenditori di pneumatici e Fleet Manager) l'occasione per testare sul campo l'efficienza delle coperture per veicoli industriali Continental. Nell'ambito di questo evento sono state infatti svolte una serie di prove che hanno messo a confronto le prestazioni offerte dalle coperture Continental rispetto a quelle prodotte dagli altri principali costruttori presenti sul mercato. Conti Live Action 2012 è durato due giorni e si è svolto presso il circuito di prova della INTA (Istituto Spagnolo per la Tecnologia Aerospaziale) a Torrejòn de Ardoz, vicino Madrid.

“La nostra intenzione non era solo quella di mettere in evidenza le eccellenti performance delle coperture Continental - ha sottolineato David Alonso, Direttore Marketing & Sales di Continental Spagna - bensì, di mostrare ai nostri ospiti i risparmi economici ottenibili nella gestione di una flotta di veicoli equipaggiando il proprio parco mezzi con coperture Continental”.

Gli organizzatori hanno definito una serie di prove nelle quali differenti coperture potevano essere testate sullo stesso veicolo e nelle stesse condizioni. I veicoli (di marche come Still, Jungheinrich, Caterpillar, Linde e Hyster) sono stati infatti equipaggiati con coperture Continental e con quelle fornite dai principali costruttori di coperture per veicoli industriali presenti oggi sul mercato.

Nei test i conducenti hanno rilevato le differenze fra le varie marche, in termini di assenza di vibrazioni e di resistenza al rotolamento. In particolare, la prova della resistenza al rotolamento ha evidenziato che un veicolo equipaggiato con gomme piene Continental CSEasy SC20 scende a motore spento da una rampa percorrendo oltre 20 metri in più rispetto ai veicoli equipaggiati con coperture di altre marche. Nell'uso intensivo, poi, le coperture Continental hanno mantenuto una temperatura più bassa rispetto alle altre: ciò sta ad indicare l'uso di una minore quantità di energia necessaria per muovere il veicolo.

Un carrello elevatore con coperture Continental SC20 è inoltre risultato il più stabile di tutti nei test effettuati. In una prova un carrello elevatore è stato condotto su un terreno sterrato mentre trasportava, oltre ad un peso per simulare condizioni di carico “normali”, anche un contenitore con delle uova: se equipaggiato con coperture Continental SC20 il veicolo è stato soggetto a minori vibrazioni, e quindi le uova che si sono rotte durante il percorso sono state molte meno di quelle rotte dai carrelli elevatori equipaggiati con coperture di altre marche.

“Abbiamo convinto anche i più scettici grazie alle straordinarie performance delle nostre coperture - ha dichiarato Veronica Lucas, Responsabile Marketing Pneumatici per veicoli

industriali di Continental Spagna - L'evento Conti Live Action ha dimostrato i benefici reali, anche in termini di riduzione dei costi operativi, che si possono ottenere nell'attività lavorativa di ogni giorno utilizzando coperture per veicoli carrelli elevatori".