Firestone
SEMPRE AFFIDABILE

Firestone è lieta di presentare la nuova gamma di pneumatici regionali per autocarro **FS424** per asse sterzante, **FD624** per asse trattivo e **FT524** per rimorchio.

Le flotte di autotrasporto hanno aspettative elevate sui pneumatici studiati per le applicazioni regionali: devono garantire un buon chilometraggio, un'eccellente resistenza ai danni, avere caratteristiche di durabilità e robustezza e offrire la massima sicurezza in qualsiasi condizione operativa, tutto l'anno. Oltre a ciò devono contribuire a ridurre il costo totale di gestione dell'azienda. I nuovi prodotti **Firestone regionali sono caratterizzati da un ottimo rapporto qualità – prezzo e, grazie ad ENLITEN, rispecchiano in modo eccellente le aspettative del mercato.**

PRINCIPALI BENEFICI

RESA CHILOMETRICA MAGGIORE

Incremento della resa chilometrica dal 10% al 21% rispetto al prodotto precedente. [1)]

ADATTO TUTTO L'ANNO

Aderenza sul bagnato: etichettatura Europea ai vertici

EFFICIENZA ENERGETICA DI CONSUMO CARBURANTE AI VERTICI NELLA SUA CATEGORIA

Risparmio di carburante: etichettatura europea ai vertici nella sua categoria. Resistenza di rotolamento ai vertici nella sua categoria, ridotta tra l'8% e il 15% rispetto al prodotto precedente. [1)]

1) In base benchmark interno a confronto con la gamma precedente (FS422Plus, FD622Plus, FT522Plus).

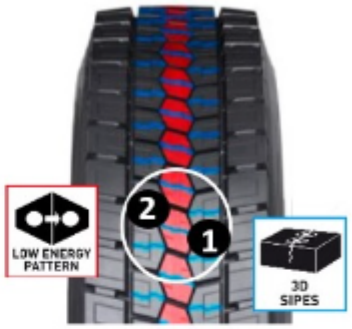
Test interni indicano che il **chilometraggio è fino al 21% migliore** rispetto alla gamma precedente FS422+, FD622+ e FT522+, **riducendo il costo per km fino al 10%** in alcune combinazioni di misure per asse sterzante, trattivo e rimorchio. Firestone promette per la nuova gamma anche una migliore efficienza nei consumi **grazie alla resistenza al rotolamento inferiore fino al 15%** rispetto alla generazione precedente. I pneumatici sono omologati per l'inverno grazie al **marcaggio 3PMSF** e hanno un etichettatura europea di aderenza sul bagnato ai vertici nelle categoria.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resa chilometrica maggiore

Design del battistrada e tecnologia avanzata:

- lamelle 3D (1) e blocchi esagonali (2) nei pneumatici trattivi contribuiscono a mantenere la deformazione sotto controllo, migliorando quindi la resa chilometrica;
- lo slittamento ridotto e le forme ottimizzate dell'impronta migliorano la resa chilometrica (rispetto alla generazione precedente) e la resistenza all'usura irregolare.



TRATTIVO

Adatto tutto l'anno

Mescola del battistrada robusta e versatile:

- mescola di sommità dei pneumatici direzionali e trattivi garantisce una durata elevata;
- canali di drenaggio dell'acqua (3) nei pneumatici direzionali e da rimorchio per un flusso ottimizzato;
- disegno battistrada e lamelle nei pneumatici direzionali e trattivi contribuiscono alle prestazioni di frenata e trazione in condizioni di asfalto bagnato;
- resistenza elevata a tagli e scheggiature;
- lamelle ad alta densità (4) per migliorare le prestazioni sul bagnato e sulla neve in sterzata;
- omologato per l'inverno grazie alla marcatura 3PMSF.

DIREZIONALE RIMORCHIO

Efficienza energetica e di consumo carburante competitiva

Design del battistrada e tecnologia di contatto avanzata: l'elevata rigidità del battistrada migliora la resistenza al rotolamento, riducendo la perdita di energia.

I nuovi FS424, FD624 e FT524 sono i primi pneumatici per autocarro del gruppo Bridgestone a godere di ENLITEN un pacchetto di tecnologie di ultima generazione che permette un sensibile passo avanti verso la **sostenibilità**, migliorando il costo totale di gestione dei mezzi, senza alcun compromesso di **sicurezza** e **prestazioni**. La nuova **gamma** di pneumatici regionali per autocarro Firestone aggiungerà nel suo ciclo di vita **tre nuove misure**, ampliando così una gamma già ricca. Le prime misure sono presenti sul mercato da settembre 2023 e le rimanenti seguiranno a partire dal prossimo anno.

© riproduzione riservata pubblicato il 27 / 10 / 2023