Caterpillar ha assegnato il premio “Supplier Quality Excellence Process Award” a ContiTech nel corso della certificazione dello stabilimento tedesco di Walterhausen del fornitore. Le prestazioni analizzate e giudicate conformi ai requisiti previsti riguardavano qualità, consegne, sviluppo, vendite, pianificazione e Six Sigma. “Il certificato riflette lo straordinario impegno di ContiTech a conformarsi alla nostra cultura “zero-error” nei confronti dei fornitori” ha sottolineato Daniel M. Murphy, Vice Presidente Global Purchasing di Caterpillar, nel corso della verifica a Waltershausen. Il premio si sviluppa in tre fasi e lo stato di “bronzo” guadagnato quest’anno da ContiTech rappresenta il livello iniziale di certificazione, che verrà riverificata ogni anno, con requisiti sempre più esigenti, arrivando all’argento e poi all’oro.

© riproduzione riservata
pubblicato il 15 / 09 / 2010