

Vipal Rubber è molto attenta all'ambiente e investe in tecnologia e sviluppo di prodotti che si impegnano in questo campo. A dimostrazione, il nuovo VT170 ECO è stato appena approvato dal programma SmartWay Transport, che ha come obiettivo la riduzione delle emissioni di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), ossidi di azoto (NO<sub>x</sub>) e particolato (PM) nel trasporto merci del Nord America. È un programma creato nel 2004 dalla Environmental Protection Agency (EPA), e Vipal è l'unica azienda produttrice in Sud America con questo convalida. Questo è il secondo prodotto Vipal ad essere certificato SmartWay: nel 2014, infatti, il VL130 ECO ha ottenuto l'approvazione.

Il VT170 ECO è raccomandato per l'uso su assi motore e strade asfaltate. La sua bassa resistenza al rotolamento genera meno calore, garantendo meno affaticamento della carcassa. Inoltre, il battistrada ha un elevato potere trattivo sul bagnato, e una maggiore resistenza all'usura. Come parte della linea ECO, il VT170 utilizza mescole speciali sviluppate da Vipal.